

000886394

WPI Acc No: 1972-46385T/ 197229

Solders for high temp materials - cobalt improves solder quality

Patent Assignee: PETRENKO NM ERMOLOV VA B (PET -I)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
SU 318447	A					197229 B

Priority Applications (No Type Date): SU 1476881 A 19700910

Abstract (Basic): SU 318447 A

Solders suitable for steels and alloys used at temps. up to 950 degrees C comprise (in %): 10-35 Co, 35-45 Pd, 15-20 Cr, 0.2-0.8 Si and balance Ni. The soldering should be carried out at 1230-1240 degrees C under vacuum or a protective atmosphere.

Title Terms: SOLDER; HIGH; TEMPERATURE; MATERIAL; COBALT; IMPROVE; SOLDER; QUALITY

Derwent Class: M23; P55

International Patent Class (Additional): B23K-035/30; C22C-019/00

File Segment: CPI; EngPI

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

318447

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 10.IX.1970 (№ 1476881/25-27)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 28.X.1971. Бюллетень № 32

Дата опубликования описания 30.XII.1971

МПК В 23k 35/30
С 22с 19/00

УДК 621.791.36(088.8)

Авторы
изобретения Н. М. Петренко, В. А. Ермолов, Л. Л. Благутина и В. В. Чернятин

Заявитель —

ВСЕСОЮЗНАЯ
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА

ПРИПОЙ ДЛЯ ПАЙКИ ЖАРОПРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1

Данное изобретение относится к области пайки, в частности к составу припоя для пайки жаропрочных материалов. Известен припой для пайки жаропрочных материалов следующего состава, %: хром — 15—14, палладий — 5—35, кремний — до 25, никель — остальное.

Для повышения качества паяного соединения в состав припоя введен кобальт в количестве — 10—35%, а остальные компоненты

взяты в следующем соотношении, в %:

палладий 35—45, хром 15—20, кремний 0,2—0,8, никель — остальное.

Предложенный припой может быть использован для пайки жаропрочных сталей и сплавов, работающих в условиях высоких темпера-

2

тур — до 950°C. Пайку следует осуществлять предложенным припоем в защитной среде или в вакууме при температуре 1230—1240°C.

Предмет изобретения

Припой для пайки жаропрочных материалов, содержащий палладий, хром, никель, кремний, отличающийся тем, что, с целью повышения качества паяного соединения, в его состав введен кобальт в количестве 10—35%, а остальные компоненты взяты в следующем соотношении, %:

палладий	35—45
хром	15—20
кремний	0,2—0,8
никель	остальное

5

10

15